

behyaar

شرکت دانش بنیان بهیار صنعت سپاهان

پرینتر سه بعدی فلزات
(SLM)

Selective Laser Melting Printer

فتح قله های فناوری با دانش و تخصص بومی

www.behyaar.com

آدرس : اصفهان، بلوار دانشگاه صنعتی اصفهان
شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان، میدان فولاد
خیابان شماره ۶، شرکت بهیار صنعت سپاهان

کد پستی : ۸۴۱۵۵۶۶

تلفن : ۰۳۱-۳۳۹۳۲۲۷۶-۸۰

دورنما : ۰۳۱-۳۳۹۳۲۲۷۵

ویژگی های پرینتر سه بعدی فلزات

- طراحی اختصاصی مکانیزم شارژ پودر جهت به حداقل رساندن مصرف پودر
- بهره گیری از لیزر فیبری ۵۰۰ وات
- استفاده از سیستم پیشرفته پیش گرمایش قطعه تا ۴۰۰ درجه سانتیگراد
- سرعت پرینت بالا
- سفارشی سازی شده برای پرینت سوپر آلیاژها و فلزات سنگین همچون تیتانیوم، اینکونل و تنگستن
- سیستم خودکار گردش و تصفیه گاز آرگون
- استفاده از سیستم پیشرفته غربال پودر
- بهره گیری از نرم افزار تخصصی پرینتر سه بعدی



مشخصات

Technical Specifications

Build Envelope (L x W x H)	175*175*200 mm
3D Optics	High Resolution Galvo Scanner
Laser	Fiber laser 500w
Layer Thickness	20 µm - 150 µm
Beam Focus Diameter	40 - 115 µm
Build Rate	up to 55 cm ³ /h
Max. Scan Speed	10 m/s
Average Inert Gas Consumption in Process	2,5 l/min (argon)
E-Connection / Power Input	400 Volt 3NPE, 32 A, 50/60 Hz, 3,5 - 5,5 kW
Dimensions (L x W x H)	3050 mm x 1050 mm x 2850 mm
Weight	approx. 1500 kg / ca. 1300 kg
Software	Behyaar Specialized Software

دستگاه پرینتر سه بعدی فلزات

دستگاه پرینتر سه بعدی فلزات بهیار برترین دستگاه پرینت قطعات با پیچیدگی هندسی زیاد و ساختارهایی با دیواره های نازک و کانال ها و حفرات داخلی و ابعاد کوچک می باشد. اکثر کاربردهای پیشرفته و تخصصی SLM امروزه در ساخت قطعات سبک برای صنایع مختلف است جایی که روش های سنتی و قدیمی ساخت و تولید قادر نخواهند بود تا امکان ساخت قطعات با طراحی های هندسی بهینه شده را پاسخگو باشند و ارتباط مناسبی بین طراحی و تولید ایجاد کنند. از دیگر توانمندی های دستگاه پرینتر سه بعدی فلزات بهیار امکان ساخت مستقیم هندسه دقیق قطعه بدون نیاز به هیچگونه ماشین کاری می باشد که این امر خود سبب جلوگیری از هدر رفتن مواد و به خصوص فلزات گران بها می شود.

