

PRODUCTION AND MANUFACTURE OF DIALYSIS FILTERS

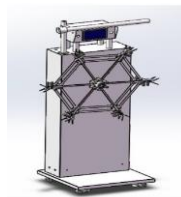
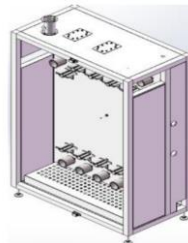
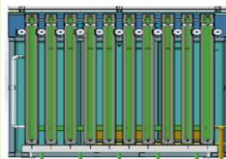
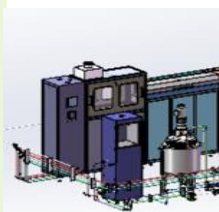
معرفی

با توجه به روند افزایشی بیماری دیابت و فشارخون در ایران، تعداد بیماران کلیوی نیز روزبه‌روز رو به افزایش است. از این رو نیاز روز افزون دنیا به غشای دیالیز شرکت بهیار صنعت سپاهان خودش را مستلزم این ساخت که به چنین تکنولوژی قدرتمندی دست پیدا کرد.

اهداف پروژه

- رفع نیاز ایران از غشا دیالیز
- گسترش دادن علم ساخت غشا در بقیه‌ی حوزه‌ها از جمله محیط زیست ، نفت و گاز و غیره

بخش‌های اصلی تولید فیلتر دیالیز



- واحد انعقادو ریسندگی : انعقاد جهت کنترل رطوبت و ایزوترم کردن عمل انعقاد غشا. و رشته ساز جهت رئولوژی سیال عبوری
- واحد شششو : از آنجا که حلال مورد استفاده سمیت دارد مستلزم شستشوی زیادی است
- واحد خشک کردن تحت خلا : باقی مانده حلال موجود در غشا پس از جدایش فازی به طور کامل خارج نمی‌شود می‌توان با شستشو به صورت بخار از غشا جدا نمود.
- واحد جمع آوری : جهت جمع آوری و اعمال کشش روی رشته‌های غشا

پروژه‌های مرتبط

- ECMO برای دادن اکسیژن به خون و خارج کردن کربن دی اکسید
- HDF برای انجام دیالیز حاد کلیه در بخش مراقبت ویژه
- جداسازی گاز